



FICHA TÉCNICA BLOQUE MINERAL SUPERMINER-PHOS.

DENOMINACION PRODUCTO	SUPERMINER-PHOS
Constituyentes Analíticos	Sodio 10,8% Calcio 17% Fosforo 3% Magnesio 2,2%
Aditivos y Contenidos por Kg.	Oxido de Zinc 3150 Mg. Oxido de Manganeseo 2624 Mg. Sulfato de Cobre 100 Mg. Sulfato Cobaltoso 100 Mg. Ioduro Potásico 40 Mg. Selenito Sódico 10 Mg.
Materias primas para Alimentación Animal.	Cloruro Sódico 35,5% Carbonato de Calcio 33 % Fosfato Dicalcico 15% Magnesita Calcinada 4,5%. Melaza 10%
Identificación y descripción del producto	Bloque Mineral SUPERMINER-PHOS. Retractilado en plástico con cinta de transporte. Con nº de Lote y Caducidad en etiqueta.
Identificación de riesgos	Innecesario
Medidas contra incendios	Innecesario
Caso dispersión accidental	Innecesario
Manipulación y almacenamiento	En lugares limpios y secos
Cambio de estado	Punto de fusión: 81°C Punto de ebullición: 760mm Hg(1465°C)
Información Toxicológica	Innecesaria
Información Ecológica	No es biodegradable
Presentación	Palets de 1200 o 1500 kgs. Retractilados en plástico. Con 24 o 30 bloques a 5 alturas.
Información reglamentaria	R.D. 56/2002
Procedencia. Fabricante del producto	Minerbloq, s.l. N°-ESP22061015

Rubí 1 Enero 2013