



FICHA TÉCNICA BLOQUE MINERAL MINER-OLIGO .

DENOMINACION PRODUCTO	BLOQUE MINER-OLIGO
Constituyentes Analíticos	Sodio 35,02 % Calcio 0,23 % Magnesio 0,62 %
Aditivos y Contenidos por Kg.	Oxido de Zinc 9.000 Mg .Oxido de Manganeseo 7.500 Mg . Sulfato Cúprico 1.500 mg. Ioduro Potásico 200 mg. Sulfato de Hierro 100 Mg. Sulfato de Cobalto 20 Mg.
Materias primas para Alimentación Animal.	Cloruro Sódico 92 %
Identificación y descripción del producto	Bloque Mineral 10 Kg. MINER-OLIGO. Retractilado en plástico con cinta de transporte. Con nº de Lote y Caducidad en etiqueta.
Identificación de riesgos	Innecesario
Medidas contra incendios	Innecesario
Caso dispersión accidental	Innecesario
Manipulación y almacenamiento	En lugares limpios y secos
Cambio de estado	Punto de fusión: 81°C Punto de ebullición: 760mm Hg(1465°C)
Información Toxicológica	Innecesaria
Información Ecológica	No es biodegradable
Presentación	Palets de 1200 y 1.500 kgs. Retractilados en plástico. Con 24 o 30 bloques a 5 alturas.
Información reglamentaria	R.D. 56/2002
Procedencia. Fabricante del producto	Minerbloq, s.l. N°-ESP 22061015

Rubí 1 Enero 2013